

Schraube nspindel pumpe	VE6-F140R46D8.6	
screw pump		
Hersteller / Lieferant	Fa. Allweiler	
manufacturer / supplier		
Flansch - Eintritt	SAE 2"	
flange - inlet		
Flansch - Austritt	SAE 1½"	
flange - outlet		
Saug- und Druckgehäuse	1.4571	
material - pump casing	stainless steel welded	
Laufgehäuse	G-CuAl10Ni/ZSV	
material - casing insert		
Werkstoff - Spindelsatz	Sonderwerkstoff	
material - set of spindle	Special material	
Wellendichtung	Gleitringdichtung	
shaft sealing	mechanical seal	
Betriebsdaten		
operating data		
Fördermedium	Deionat	
liquid handled	deionized water	
Viskosität	1	[mm²/s]
viscosity		
Betriebstemperatur	≤60°C	[°C]
operating temperature		
Drehzahl	2900	[min ⁻¹]
speed		
Förderdruck	25	[bar]
delivery pressure		
Förderstrom	225	[l/min]
rate of flow		
Leistungsbedarf	12,6	[kW]
power consumption		
Bezugsdokumente	VDMA 24 284, Klasse II, Gruppe II	
reference documentation	class II, group II	
DS-Motor		
three phase ac motor	1LA 7 164-2AA6 1-Z	
Hersteller / Lieferant	Fa. Siemens	
manufacturer / supplier		
Bauart	V1	
design		
Baugröße	160 M	
size		
Drehzahl	2900	[min ⁻¹]
speed		
Leistung	15	[kW]
energy		
Spannung	400 VD / 690 VY	
voltage		
Frequenz	50	[Hz]

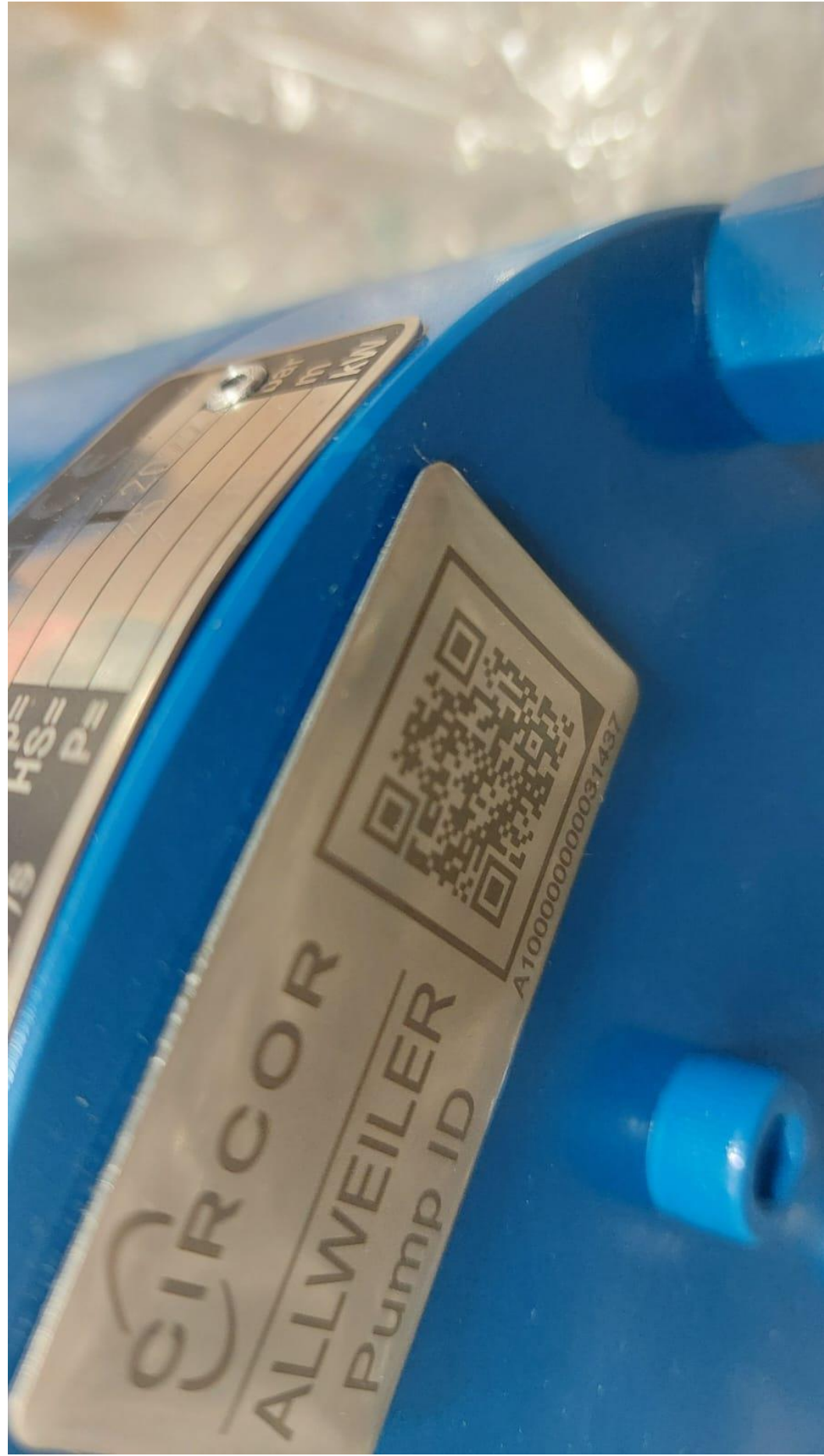




ALLWEILER AG					
D-78315 Radolfzell · Germany					
					
Typ	VE6-F 140R46D8.6				
Nr.	R.6008988			2006	
Q	234	l/min	Δp	25	bar
n	2900	1/min	HS		m
v	1	mm ² /s	P	12.6	kW







HS= P=

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99

m kPa

CIRCOR

ALLWEILER

Pump ID



A100000000000031437

ALLWEILER GmbH

Alweillerstr. 1, 78315 Radolfzell / Germany



CE

E6-F140R46W260336

270006629

Q=	234	l/min	$\Delta p=$	2.5	bar
n=	2900	1/min	HS=	2.1	m
v=	1	mm ² /s	P=	12.6	kW

ALLWEILER GmbH

Allweilerstr. 1, 78315 Radolfzell / Germany



VE6-F140R46V/260336

22006629

Q=

234

l/min

$\Delta p =$

n=

2900

1/min

HS=

v=

mm²/s

P=