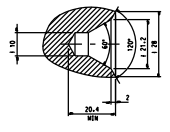


⊕ UNDERCUT E2,5X0,4 DIN 509
SCALE 1 : 4

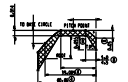


⊕ CENTRE B10X21.1 DIN 332
SCALE 1 : 4

GEAR QUALITY - ERRORS		
	STANDARD AVERAGE FOR $\Sigma \epsilon_i^2 = 6$	
7	CUMULATIVE PITCH ERROR	16 ϵ_p
8	ADJACENT PITCH ERROR	14 ϵ_p
9	DIFFERENCE BETWEEN ADJACENT PITCH	10 ϵ_p
10	ADJACENT PITCH ERROR	10 ϵ_p
11	TOTAL PROFILE ERROR	16 ϵ_f
12	PROFILE HOLE ERROR	9 ϵ_h
13	PROFILE HOLE ERROR	14 ϵ_h
14	CHANGE OF THERMAL DEFORMATIONS	- ϵ_d
15	CHANGE OF BASE TANGENT LENGTH	- ϵ_d
16	ADJACENT ADD-ON	40 ϵ_d
17	TOTAL ADD-ON	22 ϵ_d
18	LONGITUDINAL FORM ERROR	16 ϵ_f
19	TANGENTIAL COMPOSITE ERROR	- ϵ_f
20	AL, THERM TO THERM COMPOSITE ERROR	- ϵ_f
21	ADJACENT COMPOSITE ERROR	- ϵ_f
22	AL, THERM TO THERM COMPOSITE ERROR	- ϵ_f
23	ALIGNMENT ERROR	16 ϵ_d
24	CUMULATIVE ALIGNMENT	- ϵ_d

LEGEND

- ① SEE CAVING DRAWING
- ② SEE DETAIL DRAWING
- ③ SEE PROFILE DRAWING
- ④ SMALLEST VALUES
- ⑤ BHN 2062 & SLIPST QUAL. 6
- ⑥ BHN 2062 & SLIPST QUAL. 7
- ⑦ UNFURNISHABLE WELDING CONDITION
- ⑧ TO BE ESTABLISHED BY WOB & CHS AVAILABLE



PROFILE - DESIGNER - TRANSDUCER SECTION




STOCK LEFT FOR GRINDING 0.2

REMARKS - PRODUCTION DATA TO BE ESTABLISHED
BY CUSTOMER WHEN REQUIRED

1. RESIN, PRODUCTION AFTER
GRINDING T_p IS 0
2. ROSET FILLER NOT GRIND
 R_p 4340

NO	DATE	BY	REVISION	NO	DATE	BY	REVISION
001	01/01/01	001	01/01/01	002	01/01/01	002	01/01/01
003	01/01/01	003	01/01/01	004	01/01/01	004	01/01/01
005	01/01/01	005	01/01/01	006	01/01/01	006	01/01/01
007	01/01/01	007	01/01/01	008	01/01/01	008	01/01/01
009	01/01/01	009	01/01/01	010	01/01/01	010	01/01/01
011	01/01/01	011	01/01/01	012	01/01/01	012	01/01/01
013	01/01/01	013	01/01/01	014	01/01/01	014	01/01/01
015	01/01/01	015	01/01/01	016	01/01/01	016	01/01/01
017	01/01/01	017	01/01/01	018	01/01/01	018	01/01/01
019	01/01/01	019	01/01/01	020	01/01/01	020	01/01/01
021	01/01/01	021	01/01/01	022	01/01/01	022	01/01/01
023	01/01/01	023	01/01/01	024	01/01/01	024	01/01/01
025	01/01/01	025	01/01/01	026	01/01/01	026	01/01/01
027	01/01/01	027	01/01/01	028	01/01/01	028	01/01/01
029	01/01/01	029	01/01/01	030	01/01/01	030	01/01/01
031	01/01/01	031	01/01/01	032	01/01/01	032	01/01/01
033	01/01/01	033	01/01/01	034	01/01/01	034	01/01/01
035	01/01/01	035	01/01/01	036	01/01/01	036	01/01/01
037	01/01/01	037	01/01/01	038	01/01/01	038	01/01/01
039	01/01/01	039	01/01/01	040	01/01/01	040	01/01/01
041	01/01/01	041	01/01/01	042	01/01/01	042	01/01/01
043	01/01/01	043	01/01/01	044	01/01/01	044	01/01/01
045	01/01/01	045	01/01/01	046	01/01/01	046	01/01/01
047	01/01/01	047	01/01/01	048	01/01/01	048	01/01/01
049	01/01/01	049	01/01/01	050	01/01/01	050	01/01/01
051	01/01/01	051	01/01/01	052	01/01/01	052	01/01/01
053	01/01/01	053	01/01/01	054	01/01/01	054	01/01/01
055	01/01/01	055	01/01/01	056	01/01/01	056	01/01/01
057	01/01/01	057	01/01/01	058	01/01/01	058	01/01/01
059	01/01/01	059	01/01/01	060	01/01/01	060	01/01/01
061	01/01/01	061	01/01/01	062	01/01/01	062	01/01/01
063	01/01/01	063	01/01/01	064	01/01/01	064	01/01/01
065	01/01/01	065	01/01/01	066	01/01/01	066	01/01/01
067	01/01/01	067	01/01/01	068	01/01/01	068	01/01/01
069	01/01/01	069	01/01/01	070	01/01/01	070	01/01/01
071	01/01/01	071	01/01/01	072	01/01/01	072	01/01/01
073	01/01/01	073	01/01/01	074	01/01/01	074	01/01/01
075	01/01/01	075	01/01/01	076	01/01/01	076	01/01/01
077	01/01/01	077	01/01/01	078	01/01/01	078	01/01/01
079	01/01/01	079	01/01/01	080	01/01/01	080	01/01/01
081	01/01/01	081	01/01/01	082	01/01/01	082	01/01/01
083	01/01/01	083	01/01/01	084	01/01/01	084	01/01/01
085	01/01/01	085	01/01/01	086	01/01/01	086	01/01/01
087	01/01/01	087	01/01/01	088	01/01/01	088	01/01/01
089	01/01/01	089	01/01/01	090	01/01/01	090	01/01/01
091	01/01/01	091	01/01/01	092	01/01/01	092	01/01/01
093	01/01/01	093	01/01/01	094	01/01/01	094	01/01/01
095	01/01/01	095	01/01/01	096	01/01/01	096	01/01/01
097	01/01/01	097	01/01/01	098	01/01/01	098	01/01/01
099	01/01/01	099	01/01/01	100	01/01/01	100	01/01/01



ESKOM

POWER OF SOUTH AFRICA

MATIMBA POWER STATION

TURBINE PLANT

ACC FANS GEARBOX

SHAFR SHAFT DETAIL

20:50/54881

00